

JKCW/MGR/ESR/FY-24-25**Date: 22/09/2025**

To,
The Group In charge, CPP
Rajasthan State Pollution Control Board
4, Industrial area, Jhalana Doongri
Jaipur-302004 (Raj.)

Sub: Submission of Environmental Statement Report in Form- V for Financial Year 2024-25 by M/s J.K. Cement Works, Mangrol for Cement Plant in Mangrol Village, Tehsil Nimbahera, Chittorgarh, Rajasthan- 312601.

Ref:


1. CTO letter No.- F(Mines)/Chittorgarh(Nimbahera)/1873(1)/2021-2022/1152-1154 dated 13th July 2022 (Line 1)
2. CTO letter No.- F(CPM)/Chittorgarh(Nimbahera)/11(1)/2018-2019/1194-1196 dated 15th July 2022 (Line 2)
3. CTO letter No.- F(CPM)/Chittorgarh(Nimbahera)/4009(1)/2024-2025/2434-2436 dated 23rd Jan 2025 (Line 3)

Dear Sir,

With reference to the above cited subject, we M/S J.K. Cement Works, Mangrol, hereby submitting the environmental statement report of **Cement Plant** in Form- V for Financial Year 2024-25 as per, Rule No.14 of the Environment (Protection) Rules, 1986, EC & CTO order.

This is for your kind information.

Yours Faithfully,

For J.K. Cement Works, Mangrol
Manish Toshniwal
Unit Head (Operations)**Encl:** Form- V Environmental Statement report.**Copy:** The Regional Officer, Rajasthan State Pollution Control Board, Near FCI Godown, Chanderiya, District- Chittorgarh (Raj):- 312021

Corporate Office

- Prism Tower, 6th Floor, Ninaniya Estate, Gwal Pahari, Gurugram - 122102, Haryana
- 0124-6919000
- admin.padamtower@jkcement.com
- www.jkcement.com

**JK SUPER
CEMENT**
BUILD SAFE

Manufacturing Units at :
Nimbahera, Mangrol, Gotan (Rajasthan) | Muddapur (Karnataka)
Jharli (Haryana) | Katni (M.P.) | Aligarh (U.P.) | Balasinor (Gujarat)

JK CEMENT
WallMaxX
White Cement Wall Putty



ENVIRONMENTAL STATEMENT REPORT FY 2024-25

Submitted by
J.K. Cement Works, Mangrol
Village Mangrol & Tilakhera, Tehsil Nimbahera,
District Chittorgarh

ENVIRONMENTAL STATEMENT

FORM - V

Environmental Statement for the financial year 2024-25, ending the 31st March 2025

PART-A

| | |
|--|--|
| Name an address of the owner/occupier of the industry operation or process | Manish Toshniwal Unit Head (Operations) J.K. Cement Works, Mangrol Cement Plant (Unit-I, II and III) Village Mangrol, Tehsil Nimbahera, District Chittorgarh Rajasthan, Pin Code- 312617 |
| Industry category Primary - (STC Code) Secondary - (STC Code) | Primary |
| Production capacity | Clinker: 7.05 MMTPA Cement : 5.65 MMTPA |
| Year of establishment- (UNIT WISE) | Grinding & packing unit started in the year 1995 & Clinker production started in Dec-2001 |
| Date of last environmental statement submitted | 27.09.2024 |

PART-B

WATER AND RAW MATERIAL CONSUMPTION

WATER CONSUMPTION in m³/day

Process : - NIL
Cooling : - 962 m³/day
(For Cement Manufacturing in Line-1, II & III)
Domestic : - 88 m³/day (for plant domestic use)

| Name of products | Process water consumption per unit of products (For cooling & domestic) | |
|------------------|--|--|
| | During the previous financial year (2023-2024) (KL/MT) | During the current financial year (2024-2025) (KL/MT) |
| CEMENT | 0.0888 | 0.072 |

**Specific water consumption for cement production is combined for Unit-1, Unit-2 & Unit-3*

RAW MATERIAL CONSUMPTION

| Name of Raw Material | Name of Products | Consumption of raw material per unit of output (in MT) | |
|--|------------------|--|---|
| | | During the previous financial year (2023-24) | During the current financial year (2024-25) |
| LIMESTONE | CLINKER | 1.4280 | 1.43 |
| RED OCHRE | | 0.00002 | 0.0181 |
| LATERITE | | 0.0285 | 0.0276 |
| LEAD ZINC SLAG | | 0.000 | 0 |
| RED MUD | | 0.0004 | 0.0038 |
| COAL | | 0.0025 | 0.0026 |
| PETCOKE | | 0.083 | 0.080 |
| ALTERNATIVE FUEL REPLACEMENT | | 0.039 | 0.027 |
| Gypsum** | CEMENT | 0.101 | 0.075 |
| Fly ash% of PPC* | | 31.80 | 30.07 |
| Alternative Raw Material & Performance improver* | | 0.0315 | 0.0325 |

PART-C

POLLUTION DISCHARGE TO ENVIRONMENT / UNIT OF OUTPUT

| Pollutants | Quantity of pollutants discharged (kg/ ton of Clinker) | Concentration of pollutants in discharge (mg/Nm3) | Percentage of variation from prescribed standards with reasons |
|------------|--|---|--|
| Water | <p>Cement plant is being operated on dry process technology, hence no liquid effluent is generated.</p> <p>Domestic waste water generated from the office toilet and canteen is being treated in STP and treated water used in plantation & horticulture purposes within the premises.</p> | | |

A. WATER

| Domestic Treated Water Quality Data (Average) FY 2024-25 | | |
|--|------------------------|------------------------|
| Parameters | Standards | Average results of YTD |
| pH (at 25° C) | Between 5.5 to 9.0 | 7.67 |
| Total Suspended solids | Not to exceed 100 mg/l | 44 |
| Biological Oxygen Demand (3 days at 27 Degree C) | Not to exceed 30 mg/l | 15.6 |
| Chemical Oxygen Demand | Not to exceed 250 mg/l | 113.3 |
| Oil & Grease | Not to exceed 10 mg/l | - |
| Ammoniacal Nitrogen (as N) | Not to exceed 50 mg/l | 10 |
| Sulfide (as S) | Not to exceed 2.0 mg/l | 0.11 |

B. AIR

| STACKS | KILN & RABH STACK- LINE-I | | | COOLER STACK LINE-I | COAL MILL STACK LINE-I | CEMENT MILL STACK-2 | CEMENT MILL STACK-4 | CEMENT MILL STACK-3 |
|---------|------------------------------|--|--|-----------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| | PM (mg/nm ³) | SO ₂ (mg/nm ³) | NO _x (mg/nm ³) | PM (mg/nm ³) | PM (mg/nm ³) | PM (mg/nm ³) | PM (mg/nm ³) | PM (mg/nm ³) |
| MINIMUM | 2.96 | 0.02 | 244.45 | 1.57 | 5.46 | 6.01 | 9.48 | 1.59 |
| MAXIMUM | 18.76 | 55.81 | 782.82 | 25.25 | 17.01 | 17.51 | 25.62 | 25.31 |
| AVERAGE | 15.82 | 27.91 | 569.93 | 17.28 | 9.25 | 12.21 | 13.21 | 10.22 |

| STACKS | KILN & RABH STACK- LINE-II | | | COOLE R STACK LINE-II | COAL MILL STACK LINE-II | KILN & RABH STACK- LINE-III | | | COOLER STACK LINE-III | COAL MILL STACK LINE-III |
|---------|---------------------------------|--|--|--------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|--|--|-----------------------------|-----------------------------------|
| | PM (mg/n m ³) | SO ₂ (mg/n m ³) | NO _x (mg/n m ³) | PM (mg/nm ³) | PM (mg/nm ³) | PM (mg/n m ³) | SO ₂ (mg/n m ³) | NO _x (mg/n m ³) | PM (mg/nm ³) | PM (mg/nm ³) |
| MINIMUM | 10.25 | 7.73 | 331.47 | 12.14 | 1.75 | 10.92 | 7.47 | 291.17 | 11.19 | 11.83 |
| MAXIMUM | 17.19 | 85.05 | 622.35 | 27.42 | 15.15 | 17.27 | 74.77 | 677.91 | 20.39 | 16.15 |
| AVERAGE | 14.68 | 30.69 | 488.73 | 15.81 | 9.58 | 14.77 | 30.83 | 505.51 | 13.69 | 13.97 |

| Location | Ambient Air quality Monitoring data (Average) FY 2024-25 | | | | |
|-----------------------------|--|--|--------------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|
| | PM ₁₀ (µg/m ³) | PM _{2.5} (µg/m ³) | SO ₂ (µg/m ³) | NO ₂ (µg/m ³) | CO (mg/m ³) |
| NEAR TIME OFFICE | 67.92 | 39.18 | 9.66 | 15.03 | 0.41 |
| NEAR THERMAL POWER PLANT | 74.32 | 37.52 | 10.65 | 16.05 | 0.71 |
| NERA FACTORY GATE LINE-1 | 69.12 | 35.90 | 8.91 | 13.28 | 0.63 |

| | | | | | |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|------|
| NEAR COLONY GUEST HOUSE | 62.13 | 30.49 | 10.32 | 13.45 | 0.32 |
|----------------------------|-------|-------|-------|-------|------|

* Common for plant & colony

Noise level monitoring data

| Station Point | Ambient Noise Level Monitoring data (Average) in dB(A)FY 2024-25 | | | |
|--------------------------|--|------|--|------|
| | Sound pressure level during day time in dB | | Sound pressure level during night time in dB | |
| | Max | Min | Max | Min |
| NEAR TIME OFFICE | 64.8 | 51.4 | 52.7 | 40.9 |
| NEAR THERMAL POWER PLANT | 70.8 | 66.9 | 60.3 | 58.7 |
| NERA FACTORY GATE LINE-1 | 68.4 | 60.1 | 55.5 | 48.1 |
| NEAR COLONY GUEST HOUSE | 65.2 | 55.5 | 20.1 | 46.4 |

PART-D

(As specified under Hazardous & Other Waste Management Rules-2016)

| Hazardous Waste | Total Quantity | |
|----------------------------------|---|--|
| | During previous financial year (2023-24) (KL) | During current financial year (2024-25) (KL) |
| From Process | Used oil (5.1)- *NIL Waste oil (5.2)- 5.2 KL | Used or Spent Oil (5.1) - 9.7 KL |
| From Pollution Control Equipment | Not applicable | Not applicable |

*Including Cement Plant Line-1, Line-2, & Line-3, CPP, WHRS, Mines & Colony. Hazardous waste generated is being sold through an authorized recycler by CPCB.

| E-WASTE | | | |
|---------------------------------------|--|----------|--------------|
| NAME OF THE AUTHORIZED VENDOR | AUTHORIZATION NO | QTY SOLD | DATE OF SALE |
| Kohinoor E- waste Recycling Pvt. Ltd. | 0000167361/CR/2307000821 | 3040 kg | 25.10.24 |
| Shukla E-waste Processor | F(Tech)Alwar (Tijara) 7133(1) 2021-2022/7302- 7304 | 2040 kg | 01.04.25 |

PART-E

SOLID WASTE

| S.No | Description | Total Quantity | |
|------|--------------------------------------|---|--|
| | | During previous financial year (2023-24) (MT/Year) | During current financial year (2024-25) (MT/Year) |
| 1 | From process | Nil | Nil |
| 2 | From pollution control facility | Dust collected in ESP, bag house and bag filters are recycled to the system | |
| | Fly Ash | 36414.74 | 42118.42 |
| 3 | Quantity reutilized with in the unit | 100% | 100% |

PART-F

PLEASE SPECIFY THE CHARACTERISTICS (IN TERMS OF COMPOSITION AND QUANTUM) OF HAZARDOUS AS WELL AS WASTES AND INDICATE DISPOSAL PRACTICE ADOPTED FOR BOTH THESE CATEGORIES OF WASTES.

1. Hazardous waste generated in the form of used Oil / spent oil, waste / residue containing oil, which is stored in barrels at safe & dedicated areas and sold to authorized recyclers approved by Central Pollution Control Board.
2. Dust collected from pollution control equipment (i.e. from ESP, Bag house and Bag filter) is totally recycled in the process.

PART-G

IMPACT OF THE POLLUTION ABATEMENT MEASURES TAKEN ON CONSERVATION OF NATURAL RESOURCES AND ON THE COST OF PRODUCTION.

Cement manufacturing is a dry process technology, hence no effluent generated from the process. Which is cost effective and environmentally clean technology.

The advantage of the dry process is also in fuel economy. The stack emissions from the plant are controlled by equipment like ESPs and Bag filters installed at various material transfer points to arrest the fugitive emissions.

The particulate matter collected from the pollution control equipment is recycled in process and optimizes the cost of operation of pollution control equipment, conserving natural raw material and hence no impact on the environment.

PART-H

ADDITIONAL MEASURES / INVESTMENT PROPOSALS FOR ENVIRONMENTAL PROTECTION INCLUDING ABATEMENT POLLUTION, PREVENTION OF POLLUTION.

1. SNCR system installed to control the NO_x emission.
2. Water and biodiversity conservation
 - Increase the use of low-grade limestone to reduce dependence on high-grade limestone and extend quarry lives
 - Increase the green belt of the entire occupied area
 - Scale up rainwater harvesting efforts
 - Reduce dependence on groundwater by increasing mine water utilization
3. Increase use of AFR
 - Increase replacement of virgin raw materials and fuels with alternative raw materials and other substitutes
 - Reduce clinker ratio
 - Increase production of blended cements

PART-I

ANY OTHER PARTICULARS FOR IMPROVING THE QUALITY OF ENVIRONMENT

1. Monitoring of stack emission and ambient air and water quality is being done regularly as mentioned in consent to operate.
2. 4 nos. of Continuous Ambient Air Quality Monitoring Systems (CAAQMS) has been installed at the periphery of the plant.
3. Continuous Emission Monitoring Systems (CEMS) for PM, SO₂ & NO_x have been installed at the Kiln section and for monitoring of PM emission CEMS has been installed at stack coal mill, cooler & cement mill and real time data transfer to RSPCB & CPCB.
4. Bag filters have been installed at various material transfer points to control fugitive emission.
5. Cement is being manufactured in a dry process and there is no effluent generated from the process hence maintaining Zero Effluent Discharge unit.
6. To utilize waste heat, Waste heat recovery system has been installed to generate green power.
7. Proper Housekeeping and cleaning is being done with the help of four road sweeping machines.
8. Domestic waste water generated is being treated in sewage treatment plants (STP). Treated water is utilized for plantation / horticulture development.
9. Cover shed Constructed to store the raw material, to avoid fugitive emission. Finish product stored in closed silo.
10. All Belt Conveyor belt are fully covered & also installed Bag filter at all material transfer points
11. 16 Rain water harvesting structures have been constructed in plant and colony areas to recharge ground water.
12. Cemented road constructed to avoid fugitive dust generation during the movement of vehicles.
13. Telemetry system installed for online ground water level monitoring.
14. Oxygen generation plant installed to catch the requirement of Oxygen during Covid-19

15. Green cover is not only pleasing to the eyes but also beneficial in many ways such as conservation of biodiversity, retention of soil moisture, recharge of ground water and moderation of micro climate. It has been derived that trees can act as carbon sinks & efficient biological filters, removing significant amounts of particulate pollution and has tremendous potential for improved air quality. The dust capturing phenomenon of plant species is a cost effective technology for reduction of particulate load in urban agglomerations. Raising of green belt at the project site with right types of species can serve as a useful buffer to contain the menace of pollution from different sources. Whatever space is available around the periphery of the plant will be planned to be utilized for green belt and the open spaces within the factory will be converted to green areas in the form of lawns or flowering plants. A wide range of plant species have been planted in and around the premises to help capture the fugitive emissions and noise levels attenuate the noise generated and improve the aesthetics. This wide range covers plants of fast growing type with thick canopy cover, perennial green nature, native origin and a large leaf area index.

Green Belt: In FY 2024- 2025 total 4886 no. of plantation was done. Total 217000 no. plants are already existing within plant area which is more than 33 percent of plant area. Native species as per the CPCB guidelines are planted.

2,500 plants, including ten varieties such as Neem, Peepal, Mango, Lemon, Custard Apple, and more, were distributed across five panchayats. This initiative extended its benefits to approximately 200 residents in neighbouring villages, encompassing Arniya, Mangrol, Karunda etc.



AWARDS

1. Excellent Energy Efficient Award and National Energy Leader at the 23rd National Award for Excellence in Energy Management
2. Energy conservation -Excellence award from CII
3. Water positivity/Water aspiring Scope-1 certified by CII

EYE CAMP (29th Sept 2024)



| Focus area | Beneficiaries reached (CSR) | |
|----------------------|------------------------------|---------------|
| | Direct | Indirect |
| Health | 2,369 | 8,556 |
| Education | 5,595 | 24,320 |
| Livelihood | 0 | 0 |
| Rural transformation | 57,950 | 1,880 |
| Environment | 15,001 | 42,005 |
| Emergency Relief | 00 | 00 |
| Others | 700 | 2,800 |
| Total | 81,615 | 79,561 |

| Focus area | Beneficiaries reached (CER) | |
|----------------------|------------------------------|-----------------|
| | Direct | Indirect |
| Health | 81,250 | 1,78,200 |
| Education | 255 | 1,020 |
| Livelihood | 3,450 | 13,800 |
| Rural transformation | 19,050 | 23,760 |
| Environment | 00 | 00 |
| Emergency Relief | 00 | 00 |
| Others | 00 | 00 |
| Total | 1,04,005 | 2,16,780 |

| Details (based on the activities-project done in 2024-25) | Number |
|---|---|
| Total number of villages reached in 2024-25 | 303 Villages and 02 Nagar Parishad (Nimbahera & Nayagaon) |
| Number of Aspirational district reached | 00 |
| Number of Aspirational Block Reached https://abp.championsofchange.gov.in-public-assets-Resources-LIST+OF+ASPIRATIONAL+BLOCKS+_V1.0.pdf | 01 (Nimbahera) |
| Total number of School reached in 2024-25 (Supported in terms of infra, equipment, etc.) | 05 |
| Total number of Hospital impacted in 2024-25 (Supported in terms of infra, equipment, etc.) | 00 |
| Total number of Aganwadi reached in 2024-25(Supported in terms of infra, equipment, etc.) | 00 |

सीधा सवाल

सामाजिक सरोकार के उत्कृष्ट कार्य हेतु जेके सीमेंट वर्क्स को किया सम्मानित



सीधा सवाल। निम्बाहेड़ा। जेके सीमेंट निम्बाहेड़ा के युनिट हेड मनीष तोषनीवाल एवं एचआर हेड प्रभाकर मिश्रा के मार्गदर्शन में चल रहे ग्रामीण विकास कार्यक्रम के अंतर्गत जे के सीमेंट वर्क्स निम्बाहेड़ा द्वारा सामाजिक सेवा उत्तरदायित्व के तहत कार्यदायी संस्था जे के ट्रस्ट निम्बाहेड़ा के माध्यम से संचालित समेकित पशुधन विकास परियोजना चलाई जा रही है। जे के ट्रस्ट के पशु चिकित्सक डॉ प्रवीण कुमार व

उनकी टीम द्वारा महिला पशुपालकों के प्रशिक्षण व हरा चारा उत्पादन हेतु बीज वितरण के कई कार्यक्रम किए गए। इन कार्यक्रमों का मुख्य उद्देश्य जे के सीमेंट वर्क्स निम्बाहेड़ा व मांगरोल प्लांट के समीपवर्ती क्षेत्र के पशुपालक अपने पशुओं के पालन पोषण पर आ रहे खर्चों को कम कर व अधिक से अधिक दूध का उत्पादन प्राप्त कर अतिरिक्त आय प्राप्त कर सकें। और पशु चिकित्सक डॉक्टर प्रवीण व उनकी टीम ने

कड़ी मेहनत से गौशालाओं में आए हुए बेसहारा गोवंश को निरंतर पशु चिकित्सा की सेवाएं प्रदान की जा रही है। साथ ही निम्बाहेड़ा में क्लोरीन गैस के रिसाव के समय जे के सीमेंट के सेफ्टी टीम ने उपस्थित होकर रिसाव को रोक कर क्लोरीन गैस से होने वाली जनहानि को बचाया। जिला प्रशासन ने गणतंत्र दिवस के अवसर पर मुख्य अतिथि सहकारिता मंत्री गीतम दक, विधायक चंद्रभान आक्या, जिला कलेक्टर आलोक रंजन, आदि की उपस्थिति में जे के सीमेंट निम्बाहेड़ा को इस उत्कृष्ट कार्य हेतु सम्मानित किया। जे के सीमेंट के वरिष्ठ प्रबंधक भुवनेश सिंह, सेक्शन हेड राहुल सिंह, जे के ट्रस्ट से पशु चिकित्सक डॉक्टर प्रवीण कुमार, परियोजना अधिकारी अरविंद सिंह जादौन, ग्रामीण विकास अधिकारी नंदकिशोर सोनी, व मोहनलाल सेन आदि ने उपस्थित रह कर यह सम्मान प्राप्त किया।



जिला प्रशासन, चित्तौड़गढ़ (राज.)

गणतंत्र दिवस समारोह, 2025

प्रशस्ति-पत्र

श्री/श्रीमती/सुश्री **जे.के.सीमेंट वर्क्स, निम्बाहेड़ा**

को उनके द्वारा **गौशाला पशुपालकों को प्रशिक्षण द्वारा पशुधन विकास एवं क्लोरीन गैस रिसावों के दौरान जनहानि से राहत प्रदान** के उपलक्ष्य में सम्मान स्वरूप यह प्रशस्ति-पत्र प्रदान किया जाता है।

26 जनवरी, 2025

(आलोक रंजन)
जिला कलेक्टर
चित्तौड़गढ़

जेके सीमेंट द्वारा फ़ाचर अहिरान में पशुधन विकास परियोजनान्तर्गत उत्पन्न उन्नत नस्ल के पशुओं की पशु प्रदर्शनी का आयोजन



24 नवंबर

निम्बाहेड़ा। जे.के. सीमेंट वर्क्स निम्बाहेड़ा के युनिट हेड मनीष तोषनीवाल एवं एचआर प्रभाकर मिश्रा के मुख आग्रह में सामाजिक सेवा उत्तरदायित्व के अंतर्गत कार्यदायी संस्था जे.के. ट्रस्ट के माध्यम से समेकित पशुधन विकास परियोजना संचालित की जा रही है। यह परियोजना जे.के. सीमेंट लिमिटेड के निम्बाहेड़ा व मांगरोल प्लांट के समीपवर्ती 25 ग्राम पंचायतों में क्रियान्वित है। इस योजना के अंतर्गत पशु नस्ल सुधार, चिकित्सा शिक्षा, टीकाकरण, हरा चारा उत्पादन एवं महिला पशुपालकों के प्रशिक्षण के माध्यम से पशुपालकों को अपने पशुओं के प्रतिपालन करने का सही तरीका बताया जा रहा है। जिससे पशुपालकों को अधिक आय प्राप्त हो रही है। अब फ़ाचर अहिरान ग्राम में जे.के. सीमेंट वर्क्स लिमिटेड, निम्बाहेड़ा द्वारा संचालित पशुधन विकास परियोजना के अंतर्गत उत्पन्न उन्नत नस्ल के पशुओं की प्रदर्शनी का आयोजन किया गया। इस प्रदर्शनी में निम्बाहेड़ा ताली के 212 पशुपालकों ने भाग लिया। सभी पशुपालकों ने पूर्व में ही नमूना कर अपने पशुओं का पशुप्रदर्शनी में संवीकरण कराया था।

पशु नस्ल सुधार, जिन्होंने मुझे नस्ल को पैसा, फिर नस्ल की गांवा एवं होलस्टीन प्रॉड्यूस (एचएल) नस्ल की गांवा को चार श्रेणियों (ट्यूब, पशु, कटिया, बाँकिया एवं रंग) में मूल्यांकन किया। इसके पचास तीनों नस्लों की चारों श्रेणियों के पशुओं को प्रदर्शित किया एवं तृतीय स्थान प्रदान किया गया। इस पशु प्रदर्शनी एवं प्रतियोगिता कार्यक्रम का शुभारंभ सभी अधिकारियों का पुष्पाञ्जलि एवं पगड़ी प्रदान कर स्वागत एवं सम्मान के साथ किया गया। जे.के. सीमेंट निम्बाहेड़ा के युनिट हेड मनीष तोषनीवाल ने अपने अभिप्राय में उल्लिखित सभी पशुपालकों को संबोधित करते हुए कहा कि पशुपालन न केवल प्राथमिक खाद्यवस्तु को स्वच्छ बनाए रखने में सहायक है, बल्कि इससे जीविक खर्च के रूप में भी लाभ प्राप्त होता है। उन्होंने सभी पशुपालकों को कार्यक्रम में सहभागिता के लिए धन्यवाद दिया। जे.के. सीमेंट निम्बाहेड़ा के एचआर प्रभाकर मिश्रा ने अपने अभिप्राय में कहा कि जे.के. सीमेंट लिमिटेड सामाजिक सेवा के क्षेत्र में निरंतर प्रयासरत है, जिससे प्लांट क्षेत्र के अधिक से अधिक ग्रामीणवासियों को लाभ मिल सके। जे.के. ट्रस्ट के सेक्टर प्रोटेक्ट मैनेजर डॉ. रीत बाल ने बताया कि जे.के. परिवार बचता है। पूर्व से ही समाज सेवा के कर्तव्य में संलग्न है। उन्होंने बताया कि इस पशु प्रदर्शनी के माध्यम से पशुपालकों को यह संदेश दिया जा रहा है कि पशु नस्ल सुधार के माध्यम से अधिक से अधिक लाभ प्राप्त किया जा सकता है। भागीदारों द्वारा के प्रदर्शित पशुपालक प्रकाश कोशी एवं केशी राम के प्रदर्शित पशुपालक प्रकाश ने जे.के. सीमेंट द्वारा फ़ाचर अहिरान में पशुधन विकास परियोजना से मिले लाभ के अनुभव साझा किए। उन्होंने बताया कि कुशल रणनीति के माध्यम से उन्नत नस्ल की प्राप्ति हुई है तथा पशु चिकित्सा शिक्षा से अपने पशुओं के स्वास्थ्य का ध्यान रख पना संभव हुआ है। हाल ही में आयोजित तीन दिवसीय प्रशिक्षण श्रमण में मुकानत काकर पशु वैदिकों से मिलने एवं उपलब्धी जानकारी प्राप्त करने का भी अवसर मिला।

कार्यक्रम के अंतर्गत पशु चिकित्सा विशेषज्ञों ने भी पशुपालकों के लिए विशेष व्याख्यान प्रस्तुत किए, जिनमें पशुओं के पोषण, रोग प्रबंधन, नस्ल सुधार तकनीकों एवं आधुनिक ट्यूब उत्पादन विधियों पर विस्तृत जानकारी दी गई। इस अवसर पर महिला पशुपालकों के लिए विशेष कार्यशाला का आयोजन भी किया गया, जिसमें पशुपालन की और अधिक लाभदायक बनने की रणनीतियों पर चर्चा की गई। अंत में, संयुक्त पशु चिकित्सा टीम द्वारा मूल्यांकन किए गए तीनों नस्लों की चारों श्रेणियों के प्रथम, द्वितीय एवं तृतीय स्थान प्राप्त करने वाले पशुपालकों को पुरस्कार प्रदान किया गया। अन्त अन्तः पर फ़ाचर अहिरान ग्राम पंचायत के सरपंच विक्रम अहिर, पूर्व सरपंच दिनेश अहिर एवं जे.के. सीमेंट के पुनरेश सिंह, असंत बैराग, आदि उपस्थित रहे साथ ही उपस्थित पशुपालकों ने कार्यक्रम को सफलता की ओर इस तरह की गतिशीलियों के निरंतर आयोजन की आवश्यकता पर बात किया। कार्यक्रम का सम्पन्न सभी अधिकारियों एवं प्रतिपालियों के प्रति आभार व्यक्त करते हुए किया गया।

जेके सीमेंट मांगरोल माईस एव मालिया खेड़ा माईस में महावृक्षारोपण अभियान का



(संजय सुरणा)

निम्बाहेड़ा। राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण मंडल चित्तौड़गढ़ के तत्वावधान में जे के सीमेंट मांगरोल माईस एवं मालिया खेड़ा माईस में महावृक्षारोपण अभियान का सफलतापूर्वक आयोजन किया गया। कार्यक्रम का शुभारंभ श्री दीपक तंवर क्षेत्रीय अधिकारी, राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण मंडल, चित्तौड़गढ़ एवं श्री मनीष तोषनीवाल युनिट हेड निम्बाहेड़ा एवं मांगरोल के कर कमलों द्वारा किया गया। इस अवसर पर जे के सीमेंट वर्क्स

निम्बाहेड़ा से श्री प्रभाकर मिश्रा हेड एचआर एवं डॉ. आर, राजेश सोनी टेक्निकल हेड, यशवंत शर्मा खदान हेड, सुरलीमनीहर लड्डा टेक्निकल हेड मांगरोल, सहित कई कर्मचारीगण उपस्थित रहे।

उक्त अवसर पर मालिया खेड़ा स्थित विद्यालय के बच्चों ने भी उत्साहपूर्वक भाग लिया और इस कार्यक्रम को सफल बनाने में सहयोग प्रदान किया।

कार्यक्रम के अंतर्गत मांगरोल माईस में 200 और मालिया खेड़ा माईस में 300 पौधे लगाए गए।

जे.के. सीमेंट में मनाया गया विश्व जल दिवस

जन जागरूकता के लिए जल संरक्षण रैली, नुककड़ नाटक एवं विभिन्न प्रतियोगिताओं का हुआ आयोजन

बढ़ता राजस्थान

निंबाहेड़ा (नि.स.)। जे.के. सीमेंट द्वारा सामाजिक सरोकार एवं पर्यावरण संरक्षण गतिविधियों के तहत श्री यदुपति सिंघानिया इंस्टिट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी परिसर में विश्व जल दिवस के अवसर पर जागरूकता बढ़ाने के लिए विभिन्न कार्यक्रमों का आयोजन किया गया। इस अवसर पर यूनिट हेड मनीष तोषनीवाल मुख्य अतिथि के रूप में उपस्थित रहे। साथ ही एचआर हेड प्रभाकर मिश्रा, माईस हेड यतेन्द्र शर्मा, क्षेत्रीय रेंजर वन विभाग सुनील यादव, प्रदूषण नियंत्रण विभाग से

अंकुश मीणा एवं सूर्य प्रताप, विशिष्ट अतिथि के रूप में उपस्थित रहे। कार्यक्रम की शुरुआत जल संरक्षण रैली से हुई। जे.के. सीमेंट के टेक्निकल हेड राजेश सोनी ने श्री यदुपति सिंघानिया इंस्टिट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी परिसर में जल संरक्षण रैली को हरी झंडी दिखाकर रवाना किया।

रैली में श्री यदुपति सिंघानिया इंस्टिट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी के प्रशिक्षणार्थी, अनुदेशक, जे.के. सीमेंट के पदाधिकारीयों ने भाग लिया और निकटवर्ती रिहायशी क्षेत्रों में जल संरक्षण के प्रति जागरूकता



फैलाने के लिए नारे लगाए। इस अवसर पर प्रशिक्षणार्थियों के लिए पोस्टर प्रतियोगिता, मॉडल प्रतियोगिता, प्रश्नोत्तरी प्रतियोगिताओं के साथ-साथ पोस्टर एवं मॉडल प्रदर्शन

आयोजित किए गए और विजेताओं को पारितोषिक एवं प्रशस्ति पत्र दिए गए। यदुपति सिंघानिया इंस्टिट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी में आयोजित मुख्य कार्यक्रम में प्रशिक्षणार्थियों ने

जल बचाओ विषय पर एक नाटक प्रस्तुत किया, जिसमें पानी की बर्बादी के दुष्प्रभावों और संरक्षण के उपायों को रोचक तरीके से प्रस्तुत किया गया। कार्यक्रम के मुख्य अतिथि यूनिट हेड मनीष तोषनीवाल ने अपने संबोधन में जल संरक्षण की आवश्यकता पर जोर देते हुए कहा कि जल ही जीवन है और इसके विवेकपूर्ण उपयोग से ही हम आने वाली पीढ़ियों के लिए इसे संरक्षित कर सकते हैं। उन्होंने जे.के. सीमेंट द्वारा जल एवं पर्यावरण संरक्षण के लिए क्षेत्र में किए जा रहे प्रयासों पर प्रकाश डाला।

Glimpses of Celebrate World Water Day 22nd March 2025

उद्धवं शंकरस्यायं जलस्य महात्मनः। नित्यमेव हरिं प्रपन्नं प्रियतमा सर्वदा॥"

World Water Day: A Call to Preserve Water for Future Generations

On the occasion of World Water Day 22nd March 2025, the JK Cement Works Limited, Unit Mangrol organized an inspiring program to not only raise awareness but also put a deep sense of responsibility in children to save water.

The event was **awareness sessions, documentary video, discussion on water scarcity and spot quiz and kit performance** by children's, all highlighting the importance of water preservation.

Through this initiative, JK Cement successfully inspired young minds to actively protect water, fostering a lasting sense of responsibility. "Jal hi Jeevan hai" – Water is life, and it's our duty to preserve it.

