

**JKCW/MGR/ESR/FY-24-25****Date: 22/09/2025**

To,

**The Group In charge, CPP**

Rajasthan State Pollution Control Board

4, Industrial area, Jhalana Doongri

Jaipur-302004 (Raj.)

**Sub:** Submission of Environmental Statement Report in Form- V for Financial Year 2024-25 by M/s J.K. Cement Works, Mangrol for **CPP & WHRS** in Mangrol Village, Tehsil Nimbahera, Chittorgarh, Rajasthan- 312601.

**Ref:**

1. CTO letter No.- F(PWM)/Chittorgarh(Nimbahera)/1(1)/2021-2022/7293-7295 dated 07<sup>th</sup> March 2022 (**Captive Power Plant 25 MW**)
2. CTO letter No.- F(CPM)/Chittorgarh(Nimbahera)/4006(1)/2022-2023/601-603 dated 06<sup>th</sup> June 2025 (**Waste Heat Recovery System – 29.1 MW**)

Dear Sir,

With reference to the above cited subject, we M/S J.K. Cement Works, Mangrol, hereby submitting the environmental statement report of **CPP & WHRS** in Form- V for Financial Year 2024-25 as per, Rule No.14 of the Environment (Protection) Rules, 1986, EC & CTO order.

This is for your kind information.

Yours Faithfully,

**For J.K. Cement Works, Mangrol**  
**Manish Toshniwal**

Unit Head (Operations)

**Encl:** Form- V Environmental Statement report.**Copy:** The Regional Officer, Rajasthan State Pollution Control Board, Near FCI Godown, Chanderiya, District- Chittorgarh (Raj): - 312021

## Corporate Office

- Prism Tower, 6th Floor, Ninaniya Estate, Gwal Pahari, Gurugram - 122102, Haryana
- 0124-6919000
- admin.padamtower@jkcement.com
- www.jkcement.com

**JK SUPER  
CEMENT**  
BUILD SAFE

Manufacturing Units at :

Nimbahera, Mangrol, Gotan (Rajasthan) | Muddapur (Karnataka)  
Jharli (Haryana) | Katni (M.P.) | Aligarh (U.P.) | Balasinor (Gujarat)**JK CEMENT  
WallMaxX**  
White Cement Wall Putty

Registered Office : Kamla Tower, Kanpur-208001, U.P., India. +91-512-2371478 to 85 +91-512-2399854 www.jkcement.com



## **ENVIRONMENTAL STATEMENT REPORT FY 2024-25**

**Submitted by**  
J.K. Cement Works, Mangrol  
Village Mangrol & Tilakhera, Tehsil Nimbahera,  
District Chittorgarh

## ENVIRONMENTAL STATEMENT

### FORM - V

Environmental Statement for the financial year 2024-25, ending the 31<sup>st</sup> March 2025

### PART-A

Name an address of the owner/occupier of the industry operation or process	Manish Toshniwal Unit Head (Operations) J.K. Cement Works, Mangrol <b>29.1 MW Waste Heat Recovery System &amp; 25 MW Captive Power Plant</b> Village Mangrol, Tehsil Nimbahera, District Chittorgarh Rajasthan, Pin Code- 312617
Industry category Primary - (STC Code) Secondary - (STC Code)	Primary
Production capacity	29.1 MW Electric Power generation 25 MW Power Generation
Year of establishment- (UNIT WISE)	WHRS- Year 2020 CPP- Year 2014
Date of last environmental statement submitted	27.09.2024

### PART-B

#### WATER AND RAW MATERIAL CONSUMPTION

##### WATER CONSUMPTION in m<sup>3</sup>/day

Process	: -	NIL
Cooling	: -	134.39 m <sup>3</sup> /day (For WHRS and CPP)
Domestic	: -	88 m <sup>3</sup> /day (common for cement plant)

Name of products	Process water consumption per unit of products (For cooling & domestic)	
	During the previous financial year (2023-2024) (KL/MWh)	During the current financial year (2024-2025) (KL/MWh)
1. POWER WHRS	0.299	0.289
2. POWER CPP	0.444	0.280

### **RAW MATERIAL CONSUMPTION**

Name of Raw Material	Name of Products	Consumption of raw material per unit of output (in MT/MWh)	
		During the previous financial year (2023-24)	During the current financial year (2024-25)
Waste hot gasses from Kiln & Cooler	Power (Electricity) from WHRS	Waste heat recovered from Kiln-1, Kiln-2 ,Kiln-3 ,Cooler -1 , Cooler -2 & Cooler-3 (Waste hot gasses depends up on availability)	
Coal	Power (Electricity) from CPP	0.744	0.768
Agro Waste		0.003	0.00

### **PART-C**

#### **POLLUTION DISCHARGE TO ENVIRONMENT / UNIT OF OUTPUT**

Pollutants	Quantity of pollutants discharged (kg/ ton of Clinker)	Concentration of pollutants in discharge (mg/Nm3)	Percentage of variation from prescribed standards with reasons
Water	Effluent wastewater generated from blowdown of cooling tower and DM plant wastewater is treated in a neutralization pit as prescribed by Rajasthan State Pollution Control Board and treated water is being utilized in cement plants for cooling purpose, hence maintaining Zero Liquid Discharge unit.		

#### **A. WATER**

Domestic Treated Water Quality Data (Average) FY 2024-25				
Parameters	Unit	Standards	Average results of YTD ETP (WHRs 29.1)	Average results of YTD ETP (CPP 25 MW)
pH (at 25° C)	-		7.71	7.62
Total Suspended Solid	mg/L	<100 mg/L	52	46
Oil & Grease	mg/L	<10 mg/L	3.2	3.5
B.O.D.3 days @27° C	mg/L	<30 mg/l	14.4	12.6
Chemical Oxygen Demand	mg/L	<250 mg/l	129.5	97.1
Residual Chlorine	mg/L	<0.5 mg/l	0.04	BDL (< 0.01)
Phosphate as PO4	mg/L	<5.0 mg/l	0.65	0.61
Copper as Cu	mg/L	<1.0 mg/l	BDL (< 0.1)	BDL (< 0.1)
Zinc	mg/L	<1.0 mg/l	0.17	0.15
Iron as Fe	mg/L	<1.0 mg/l	BDL (< 0.1)	BDL (< 0.1)
Total Chromium	mg/L	<0.2 mg/l	BDL (< 0.02)	BDL (< 0.02)

## B. AIR

Waste Heat Recovery Based Power Plant has no stack as there is no source of emission. However, CPP stack emission is shared below:

MONTH AND YEAR	CPP STACK		
	PM (mg/nm <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (mg/nm <sup>3</sup> )	NO <sub>x</sub> (mg/nm <sup>3</sup> )
April 2024	34.53	347.53	386.29
May 2024	44.11	342.06	335.67
June 2024	40.5	351.29	338.12
July 2024	43.26	345.82	353.44
August 2024	44.95	327.13	378.27
September 2024	29.50	432.89	339.13
October 2024	19.99	529.98	197.04
November 2024	20.11	512.6	396.89
December 2024	16.58	488.19	352.26
January 2025	20.78	529.98	341.29
February 2025	20.5	505.49	313.72
March 2025	19.26	481.80	337.53

Location	Ambient Air quality Monitoring data (Average) FY 2024-25				
	PM <sub>10</sub> (µg/m <sup>3</sup> )	PM <sub>2.5</sub> (µg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (µg/m <sup>3</sup> )	NO <sub>2</sub> (µg/m <sup>3</sup> )	CO (mg/m <sup>3</sup> )
NEAR TIME OFFICE	67.92	39.18	9.66	15.03	0.41
NEAR THERMAL POWER PLANT	74.32	37.52	10.65	16.05	0.71
NERA FACTORY GATE LINE-1	69.12	35.90	8.91	13.28	0.63
NEAR COLONY GUEST HOUSE	62.13	30.49	10.32	13.45	0.32

\* Common for plant & colony

### Noise level monitoring data

Station Point	Ambient Noise Level Monitoring data (Average) in dB(A)FY 2024-25			
	Sound pressure level during day time in dB		Sound pressure level during night time in dB	
	Max	Min	Max	Min
NEAR TIME OFFICE	64.8	51.4	52.7	40.9
NEAR THERMAL POWER PLANT	70.8	66.9	60.3	58.7

NERA FACTORY GATE LINE-1	68.4	60.1	55.5	48.1
NEAR COLONY GUEST HOUSE	65.2	55.5	20.1	46.4

## **PART-D**

**(As specified under Hazardous & Other Waste Management Rules-2016)**

Hazardous Waste	Total Quantity	
	During previous financial year (2023-24) (KL)	During current financial year (2024-25) (KL)
From Process	Used oil (5.1)- *NIL Waste oil (5.2)- 5.2 KL	Used or Spent Oil (5.1) - 9.7 KL
From Pollution Control Equipment	Not applicable	Not applicable

\*Including Cement Plant Line-1, Line-2, & Line-3, CPP, WHRS, Mines & Colony. Hazardous waste generated is being sold through an authorized recycler by CPCB.

E-WASTE			
NAME OF THE AUTHORIZED VENDOR	AUTHORIZATION NO	QTY SOLD	DATE OF SALE
Kohinoor E- waste Recycling Pvt. Ltd.	0000167361/CR/ 2307000821	3040 kg	25.10.24
Shukla E-waste Processor	F(Tech)Alwar (Tijara) 7133(1) 2021-2022/7302- 7304	2040 kg	01.04.25

## **PART-E**

### **SOLID WASTE**

S.No	Description	Total Quantity	
		During previous financial year (2023-24) (MT/Year)	During current financial year (2024-25) (MT/Year)
1	From process (Bed Ash)	8809.34	6737.68
2	From pollution control facility (Fly Ash)	36414.74	42118.42
3	Quantity reutilized with in the unit	100%	100%

\*Solid waste generation given above is from CPP, no solid waste generation from WHRS.

Fly ash collected in pollution control equipment (ESP) is utilized for PPC grade cement manufacturing in its own cement plant within the premises & bed ash generated from process is also utilized for cement manufacturing and coal dust collected from bag filters is recycled into the system.

### **PART-F**

**PLEASE SPECIFY THE CHARACTERISTICS (IN TERMS OF COMPOSITION AND QUANTUM) OF HAZARDOUS AS WELL AS WASTES AND INDICATE DISPOSAL PRACTICE ADOPTED FOR BOTH THESE CATEGORIES OF WASTES.**

1. Hazardous waste generated in the form of used Oil / spent oil, waste / residue containing oil, which is stored in barrels at safe & dedicated areas and sold to Authorized recycler approved by Central Pollution Control Board.
2. Waste hot gas release from Kiln & Cooler section totally used for power generation by WHRS.
3. Effluent wastewater generated from blowdown of cooling tower and DM plant wastewater is treated in a neutralization pit as prescribed by Rajasthan State Pollution Control Board and treated water is being utilized in cement plant in Mill Spray purpose, hence maintaining Zero Liquid Discharge unit.
4. Fly ash collected in pollution control equipment (ESP) is utilized for PPC grade cement manufacturing in its own cement plant within the premises & bed ash generated from process is also utilized for cement manufacturing and coal dust collected from bag filters is recycled into the system.

### **PART-G**

**IMPACT OF THE POLLUTION ABATEMENT MEASURES TAKEN ON CONSERVATION OF NATURAL RESOURCES AND ON THE COST OF PRODUCTION.**

Industry has installed a neutralization pit for proper treatment of trade effluent & treated water quality to meet the norms prescribed by Rajasthan State Pollution Control Board. Treated water is being utilized in process and machinery cooling purposes.

Electrostatic precipitator (ESP) at boiler for stack and bag filters at transfer points to control the particulate matter and fugitive emission. The particulate matter collected from ESP in the form of fly ash is completely utilized in PPC cement production.

### **PART-H**

**ADDITIONAL MEASURES / INVESTMENT PROPOSALS FOR ENVIRONMENTAL PROTECTION INCLUDING ABATEMENT POLLUTION, PREVENTION OF POLLUTION.**

1. Air Cooled condenser installed
2. Electrostatic precipitator (ESP) at boiler for stack and bag filters at transfer points to control the particulate matter and fugitive emission. The particulate matter collected from ESP in the form of fly ash is completely utilized in PPC cement production.

## **PART-I**

### **ANY OTHER PARTICULARS FOR IMPROVING THE QUALITY OF ENVIRONMENT**

1. Effluent water quality monitoring is being done regularly as mentioned in consent to operate.
2. 4 nos. of Continuous Ambient Air Quality Monitoring Systems (CAAQMS) has been installed at the periphery of the plant.
3. Effluent generated from the cooling tower blowdown and DM plant wastewater is being treated through neutralization and used in cement plants for cooling purposes, hence maintaining Zero Liquid Discharge Unit (ZLD).
4. Proper Housekeeping and cleaning is being done with the help of three road sweeping machines.
5. Domestic waste water generated is being treated in sewage treatment plants (STP). Treated water is utilized for plantation / horticulture development.
6. 16 Rain water harvesting structures have been constructed in plant and colony areas to recharge ground water.
7. Cemented road constructed to avoid fugitive dust generation during the movement of vehicles.
8. Telemetry system installed for online ground water level monitoring.
9. Oxygen generation plant installed to catch the requirement of Oxygen during Covid-19.
10. Green cover is not only pleasing to the eyes but also beneficial in many ways such as conservation of biodiversity, retention of soil moisture, recharge of ground water and moderation of micro climate. It has been derived that trees can act as carbon sinks & efficient biological filters, removing significant amounts of particulate pollution and has tremendous potential for improved air quality. The dust capturing phenomenon of plant species is a cost effective technology for reduction of particulate load in urban agglomerations. Raising of green belt at the project site with right types of species can serve as a useful buffer to contain the menace of pollution from different sources. Whatever space is available around the periphery of the plant will be planned to be utilized for green belt and the open spaces within the factory will be converted to green areas in the form of lawns or flowering plants. A wide range of plant species have been planted in and around the premises to help capture the fugitive emissions and noise levels attenuate the noise generated and improve the aesthetics. This wide range covers plants of fast growing type with thick canopy cover, perennial green nature, native origin and a large leaf area index.

**Green Belt:** In FY 2024- 2025 total 4886 no. of plantation was done. Total 217000 no. plants are already existing within plant area which is more than 33 percent of plant area. Native species as per the CPCB guidelines are planted.

2,500 plants, including ten varieties such as Neem, Peepal, Mango, Lemon, Custard Apple, and more, were distributed across five panchayats. This initiative extended its benefits to approximately 200 residents in neighbouring villages, encompassing Arniya, Mangrol, Karunda etc.





### AWARDS

1. Excellent Energy Efficient Award and National Energy Leader at the 23rd National Award for Excellence in Energy Management
2. Energy conservation -Excellence award from CII
3. Water positivity/Water aspiring Scope-1 certified by CII

### EYE CAMP (29<sup>th</sup> Sept 2024)



Focus area	Beneficiaries reached (CSR )	
	Direct	Indirect
Health	2,369	8,556
Education	5,595	24,320
Livelihood	0	0
Rural transformation	57,950	1,880
Environment	15,001	42,005
Emergency Relief	00	00
Others	700	2,800
<b>Total</b>	<b>81,615</b>	<b>79,561</b>

Focus area	Beneficiaries reached (CER )	
	Direct	Indirect
Health	81,250	1,78,200
Education	255	1,020
Livelihood	3,450	13,800
Rural transformation	19,050	23,760
Environment	00	00
Emergency Relief	00	00
Others	00	00
<b>Total</b>	<b>1,04,005</b>	<b>2,16,780</b>

Details (based on the activities-project done in 2024-25)	Number
Total number of villages reached in 2024-25	303 Villages and 02 Nagar Parishad (Nimbahera & Nayagaon)
Number of Aspirational district reached	00
Number of Aspirational Block Reached <a href="https://abp.championsofchange.gov.in-public-assets-Resources-LIST+OF+ASPIRATIONAL+BLOCKS+_V1.0.pdf">https://abp.championsofchange.gov.in-public-assets-Resources-LIST+OF+ASPIRATIONAL+BLOCKS+_V1.0.pdf</a>	01 (Nimbahera)
Total number of School reached in 2024-25 (Supported in terms of infra, equipment, etc.)	05
Total number of Hospital impacted in 2024-25 (Supported in terms of infra, equipment, etc.)	00
Total number of Aganwadi reached in 2024-25(Supported in terms of infra, equipment, etc.)	00

## सीधा सवाल

### सामाजिक सरोकार के उत्कृष्ट कार्य हेतु जेके सीमेंट वर्क्स को किया सम्मानित



**सीधा सवाल। निम्बाहेड़ा।** जेके सीमेंट निंबाहेड़ा के युनिट हेड मनीष तोपनीवाल एवं एचआर हेड प्रभाकर मिश्रा के मार्गदर्शन में चल रहे ग्रामीण विकास कार्यक्रम के अंतर्गत जेके सीमेंट वर्क्स निंबाहेड़ा द्वारा सामाजिक सेवा उत्तरदायित्व के तहत कार्यदायी संस्था जेके ट्रस्ट निंबाहेड़ा के माध्यम से संचालित समेकित पशुधन विकास परियोजना चलाई जा रही है। जेके ट्रस्ट के पशु चिकित्सक डॉ प्रवीण कुमार व उनकी टीम द्वारा महिला पशुपालकों के प्रशिक्षण व हरा चारा उत्पादन हेतु बीज वितरण के कई कार्यक्रम किए गए। इन कार्यक्रमों का मुख्य उद्देश्य जेके सीमेंट वर्क्स निंबाहेड़ा व मांगरोल प्लांट के समीपवर्ती क्षेत्र के पशुपालक अपने पशुओं के पालन पोषण पर आ रहे खर्चों को कम कर व अधिक से अधिक दूध का उत्पादन प्राप्त कर अतिरिक्त आय प्राप्त कर सकें। और पशु चिकित्सक डॉक्टर प्रवीण व उनकी टीम ने

कड़ी मेहनत से गौशालाओं में आए हुए बेसहारा गोवंश को निरंतर पशु चिकित्सा की सेवाएं प्रदान की जा रही है। साथ ही निंबाहेड़ा में क्लोरीन गैस के रिसाव के समय जेके सीमेंट के सेफ्टी टीम ने उपस्थित होकर रिसाव को रोक कर क्लोरीन गैस से होने वाली जनहानि को बचाया। जिला प्रशासन ने गणतंत्र दिवस के अवसर पर मुख्य अतिथि सहकारिता मंत्री गीतम दक, विधायक चंद्रभान आक्या, जिला कलेक्टर आलोक रंजन, आदि की उपस्थिति में जेके सीमेंट निंबाहेड़ा को इस उत्कृष्ट कार्य हेतु सम्मानित किया। जेके सीमेंट के वरिष्ठ प्रबंधक भुवनेश सिंह, सेक्शन हेड राहुल सिंह, जेके ट्रस्ट से पशु चिकित्सक डॉक्टर प्रवीण कुमार, परियोजना अधिकारी अरविंद सिंह जादौन, ग्रामीण विकास अधिकारी नंदकिशोर सोनी, व मोहनलाल सेन आदि ने उपस्थित रह कर यह सम्मान प्राप्त किया।





### जे.के. सीमेंट मांगरोल माईस एवं मालिया खेड़ा माईस में महावृक्षारोपण अभियान का

**( संजय सुराणा )**  
निम्बाहेड़ा। राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण मंडल बित्तौड़गढ़ के तत्वावधान में जे.के. सीमेंट मांगरोल माईस एवं मालिया खेड़ा माईस में महावृक्षारोपण अभियान का सफलतापूर्वक आयोजन किया गया। कार्यक्रम का शुभारंभ श्री दीपक तेंवर क्षेत्रीय अधिकारी, राजस्थान राज्य प्रदूषण नियंत्रण मंडल, बित्तौड़गढ़ एवं श्री मनीष तोषनीवाल युनिट हेड निम्बाहेड़ा एवं मांगरोल के कर कमलों द्वारा किया गया। इस अवसर पर जे.के. सीमेंट वर्क्स निम्बाहेड़ा से श्री प्रभाकर मिश्रा हेड एचआर एवं ई.आर. राजेश सोनी टेक्निकल हेड, यतेंद्र शर्मा खदान हेड, सुरलीमनीहर लड्डा टेक्निकल हेड मांगरोल, सहित कई कर्मचारीगण उपस्थित रहे। एक अवसर पर मालिया खेड़ा स्थित विद्यालय के बच्चों ने भी महावृक्षारोपण का भाग लिया और इस कार्यक्रम को सफल बनाने में सहयोग प्रदान किया। कार्यक्रम के अंतर्गत मांगरोल माईस में 200 और मालिया खेड़ा माईस में 300 वृक्षों का रोपण हुआ।

### जे.के. सीमेंट द्वारा फ्राचर अहिारन में पशुधन विकास परियोजनान्तर्गत उत्पन्न उत्तम नस्ल के पशुओं की पशु प्रदर्शनी का आयोजन

**24 नवंबर**  
निम्बाहेड़ा। जे.के. सीमेंट वर्क्स निम्बाहेड़ा के युनिट हेड मनीष तोषनीवाल एवं हेड एचआर प्रभाकर मिश्रा के अंतर्गत कार्यरत कर्मचारीयों के द्वारा 'जे.के. सीमेंट' के माध्यम से 'पशुधन विकास परियोजना' के अंतर्गत उत्पन्न उत्तम नस्ल के पशुओं की पशु प्रदर्शनी का आयोजन किया गया। इस पशु प्रदर्शनी एवं प्रतियोगिता कार्यक्रम का शुभारंभ सभी अधिकारियों का पुष्पगुच्छ एवं पानी प्रदान कर स्वागत एवं सम्मान के साथ किया गया। जे.के. सीमेंट निम्बाहेड़ा के युनिट हेड मनीष तोषनीवाल ने अपने अभिप्राय में उपस्थित सभी पशुपालकों को संबोधित करते हुए कहा कि पशुपालन न केवल प्राकृतिक वातावरण को स्वच्छ बनाए रखने में सहायक है, बल्कि इससे जीविक खर्च के रूप में भी लाभ प्राप्त होता है। उन्होंने सभी पशुपालकों को कार्यक्रम में सहभागिता के लिए प्रोत्साहित किया। जे.के. सीमेंट निम्बाहेड़ा के एचआर हेड प्रभाकर मिश्रा ने अपने अभिप्राय में कहा कि जे.के. सीमेंट लिमिटेड सामाजिक सेवा के क्षेत्र में निरंतर प्रयासरत है, जिससे पशुधन विकास के अर्थक से अधिक प्रभावशाली को लाभ मिल सके। जे.के. सीमेंट के स्ट्रेट प्रोडक्ट मैनेजर डॉ. राजेंद्र वनराज ने कहा कि जे.के. सीमेंट पशुधन विकास एवं पशुधन सेवा के कार्यों में संलग्न है। उन्होंने बताया कि इस पशु प्रदर्शनी के माध्यम से पशुपालकों को यह संदेश दिया जा रहा है कि पशु नस्ल सुधार के माध्यम से अधिक लाभ प्राप्त किया जा सकता है। भारतीय जल के प्रतिरोधी पशुपालक प्रसारण जे.के. सीमेंट द्वारा प्रारंभ किया गया।

# जे.के. सीमेंट में मनाया गया विश्व जल दिवस

## जन जागरूकता के लिए जल संरक्षण रैली, नुक्कड़ नाटक एवं विभिन्न प्रतियोगिताओं का हुआ आयोजन

**बड़ता राजस्थान**

निम्बाहेड़ा (नि.स.)। जे.के. सीमेंट द्वारा सामाजिक सरोकार एवं पर्यावरण संरक्षण गतिविधियों के तहत श्री यदुपति सिंघानिया इंस्टिट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी परिसर में विश्व जल दिवस के अवसर पर जागरूकता बढ़ाने के लिए विभिन्न कार्यक्रमों का आयोजन किया गया। इस अवसर पर युनिट हेड मनीष तोषनीवाल मुख्य अतिथि के रूप में उपस्थित रहे। साथ ही एचआर हेड प्रभाकर मिश्रा, माईस हेड यतेंद्र शर्मा, क्षेत्रीय रेंजर वन विभाग सुनील यादव, प्रदूषण नियंत्रण विभाग से अंकुश मीणा एवं सूर्य प्रताप, विशिष्ट अतिथि के रूप में उपस्थित रहे। कार्यक्रम की शुरुआत जल संरक्षण रैली से हुई। जे.के. सीमेंट के टेक्निकल हेड राजेश सोनी ने श्री यदुपति सिंघानिया इंस्टिट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी परिसर में जल संरक्षण रैली को हरी झंडी दिखाकर रवाना किया। रैली में श्री यदुपति सिंघानिया इंस्टिट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी के प्रशिक्षणार्थी, अनुदेशक, जे.के. सीमेंट के पदाधिकारीयों ने भाग लिया और निकटवर्ती रिहायशी क्षेत्रों में जल संरक्षण के प्रति जागरूकता फैलाने के लिए नारे लगाए। इस अवसर पर प्रशिक्षणार्थियों के लिए पोस्टर प्रतियोगिता, मॉडल प्रतियोगिता, प्रश्नोत्तरी प्रतियोगिताओं के साथ-साथ पोस्टर एवं मॉडल प्रदर्शन आयोजित किए गए और विजेताओं को पारितोषिक एवं प्रशस्ति पत्र दिए गए। यदुपति सिंघानिया इंस्टिट्यूट ऑफ टेक्नोलॉजी में आयोजित मुख्य कार्यक्रम में प्रशिक्षणार्थियों ने जल बचाओ विषय पर एक नाटक प्रस्तुत किया, जिसमें पानी की बर्बादी के दुष्प्रभावों और संरक्षण के उपायों को रोचक तरीके से प्रस्तुत किया गया। कार्यक्रम के मुख्य अतिथि युनिट हेड मनीष तोषनीवाल ने अपने संबोधन में जल संरक्षण की आवश्यकता पर जोर देते हुए कहा कि जल ही जीवन है और इसके विवेकपूर्ण उपयोग से ही हम आने वाली पीढ़ियों के लिए इसे संरक्षित कर सकते हैं। उन्होंने जे.के. सीमेंट द्वारा जल एवं पर्यावरण संरक्षण के लिए क्षेत्र में किए जा रहे प्रयासों पर प्रकाश डाला।



## Glimpses of Celebrate World Water Day 22<sup>nd</sup> March 2025

उद्धवं शंकरस्यायं जलस्य महात्मनः। नित्यमेव हरिं प्रपन्नं प्रियतमा सर्वदा॥"

World Water Day: A Call to Preserve Water for Future Generations

On the occasion of World Water Day 22<sup>nd</sup> March 2025, the JK Cement Works Limited, Unit Mangrol organized an inspiring program to not only raise awareness but also put a deep sense of responsibility in children to save water.

The event was **awareness sessions, documentary video, discussion on water scarcity and spot quiz and kit performance** by children's, all highlighting the importance of water preservation.

Through this initiative, JK Cement successfully inspired young minds to actively protect water, fostering a lasting sense of responsibility. "Jal hi Jeevan hai" – Water is life, and it's our duty to preserve it.

